

## WEBER - VERGASER 30 DGS 11/250

Markierung W 90-50



## REPARATURHINWEISE

## Allgemeine Vergaserdaten

Zweistufen-Fallstromvergaser

Handbetätigte Starterklappe an der 1. Stufe mit Steuerung des Spaltmaßes durch geneigt angeordnete Unterdruckdose

Mechanische Betätigung der 2. Stufe

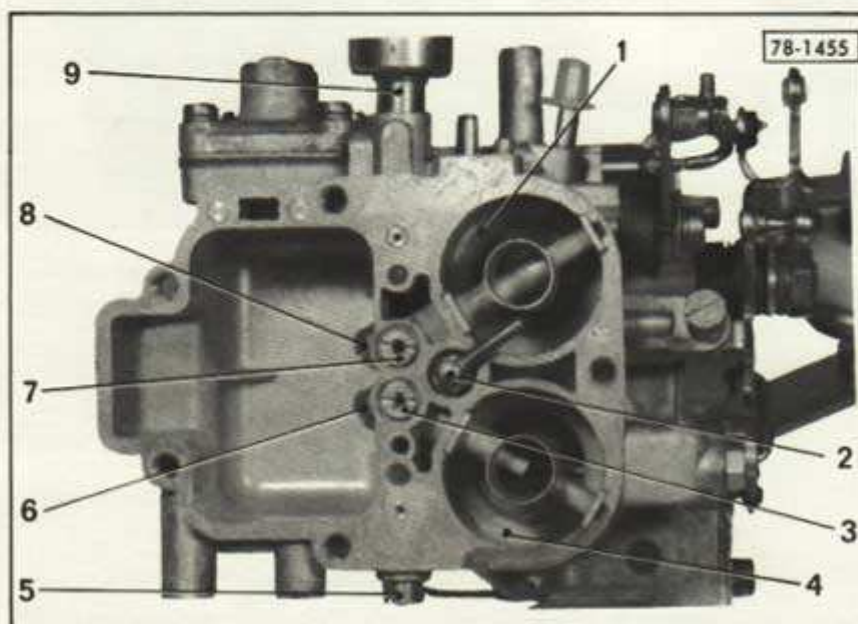
Leerlaufabschaltventil

Leerlaufgemisch-Regulierschraube verplombt

Drosselklappenschließdämpfer.

Bestückung	1. Stufe		2. Stufe	
	Stückzahl	Bezeichnung	Stückzahl	Bezeichnung
Lufttrichter .....	20	( 1 )	20	( 4 )
Hauptdüse .....	100	( 8 )	107	( 6 )
Luftkorrekturdüse .....	AD 2 + 190	( 7 )	AD 2 + 190	( 3 )
Mischrohr .....	F 71	unter ( 7 )	F 20	unter ( 3 )
Leerlaufdüse .....	45	( 9 )	45	( 5 )
Einspritzrohr der Beschleunigungspumpe .....	50	( 2 )		
Düse für Vollastanreicherung (im Deckel) .....			65 (nicht ausbaubar)	
Durchmesser der Schwimmernadelventilkugel .....			1,5 mm	
Gewicht des Schwimmers aus Messing .....			11 g	
Spaltmaß der Drosselklappe bei geschlossener Starterklappe ..	1,15 – 1,25 mm			
Spaltmaß der Starterklappe bei einem Unterdruck von 530 mbar (400 mmHg) .....	4 – 4,5 mm			

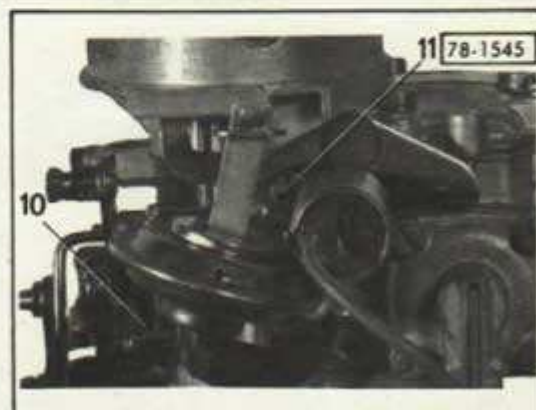
## Einstellelemente

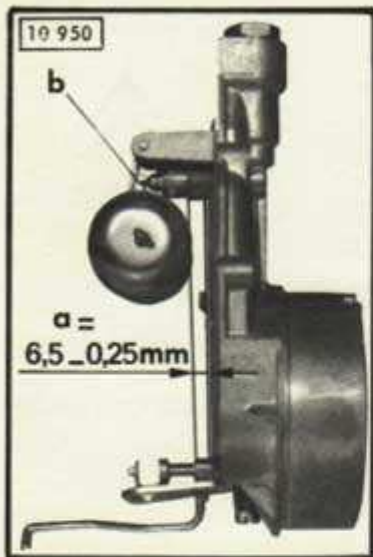


## Vergaseroberteil ausbauen:

Buchse (10) anheben und Stange abnehmen.

Falls erforderlich, Befestigungsschraube (11) der Unterdruckdose ausbauen.





#### Schwimmer einstellen:

Vergaseroberseite abnehmen und senkrecht halten (Kugel des Schwimmernadelventils nicht eingedrückt).

Abstand „a“ zwischen Schwimmer und Auflagefläche des Vergaseroberteils bei eingebauter Deckeldichtung messen.

Sollwert:  $6,5 \pm 0,25$  mm.

Bei abweichendem Meßwert Schwimmerzunge „b“ entsprechend zurechtbiegen.

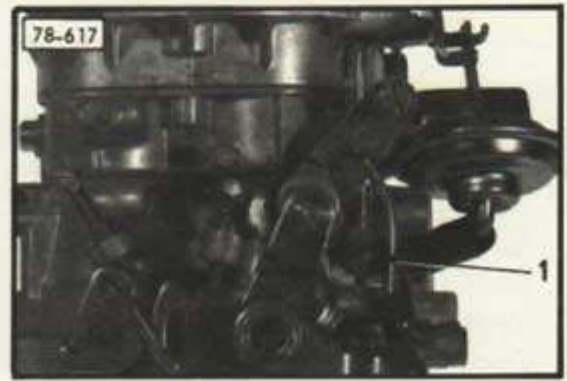
#### Spaltmaß der Drosselklappe der 1. Stufe einstellen:

Starterklappe ganz schließen.

Spaltmaß zwischen Drosselklappe und Vergasergehäuse messen.

Sollwert: 1,15 – 1,25 mm.

Bei abweichendem Meßwert Stange (1) entsprechend zurechtbiegen.



#### Spaltmaß der Starterklappe einstellen:

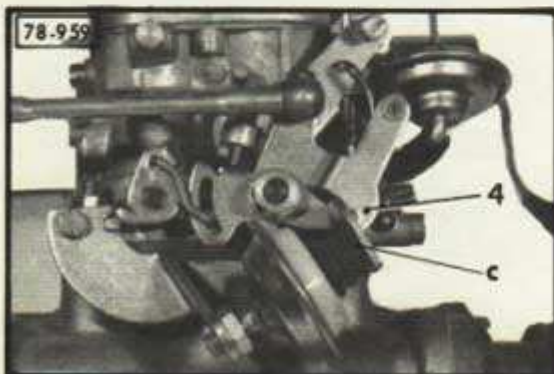
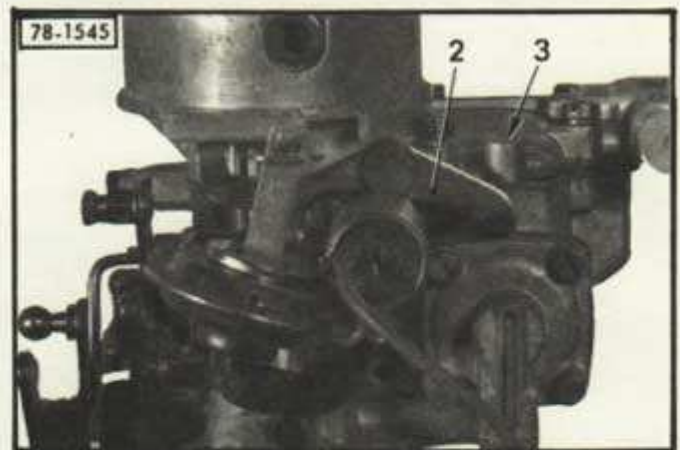
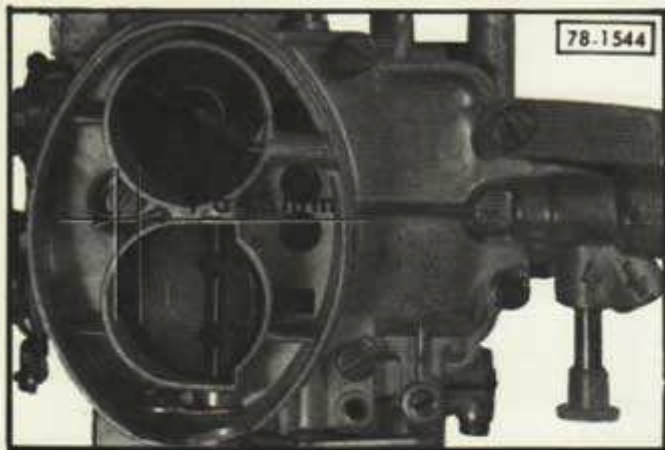
Starterklappe ganz schließen.

Unterdruckdose mit 530 mbar (400 mmHg) belasten.

Hebel (2) muß an Anschlagsschraube (3) anliegen.

Starterklappenspaltmaß messen. Sollwert: 4 – 4,5 mm.

Bei abweichendem Spaltmaß Anschlagsschraube (3) entsprechend verstellen.



#### Drosselklappenschließdämpfer einstellen (am Fahrzeug):

##### Einstellvoraussetzungen:

Vorschriftsmäßig eingestellte Leerlaufdrehzahl.

##### Einstellung:

Rückholfeder des Gaszugs in der 1. Raste einhängen.

Drehzahl auf  $4250 \pm 250$  1/min anheben.

In Ruhestellung muß Stößelende „c“ des Drosselklappenschließdämpfers Hebel (4) berühren.

Ist dies nicht der Fall, Drosselklappenschließdämpfer entsprechend versetzen.

##### Kontrolle:

Drehzahl auf 5000 1/min stabilisieren.

Gaspedal loslassen und Zeit von 4500 auf 1200 1/min notieren: Sollwert: 3 – 4,5 s.