

SOLEX – VERGASER 28 CIC 4
Markierung CIT 213, 217



REPARATURHINWEISE

Allgemeine Vergaserdaten

Zweistufen-Fallstromvergaser

Handbetätigte Starterklappe an der 1. Stufe mit Steuerung des Spaltmaßes durch Unterdruckdose

Mechanische Betätigung der 2. Stufe

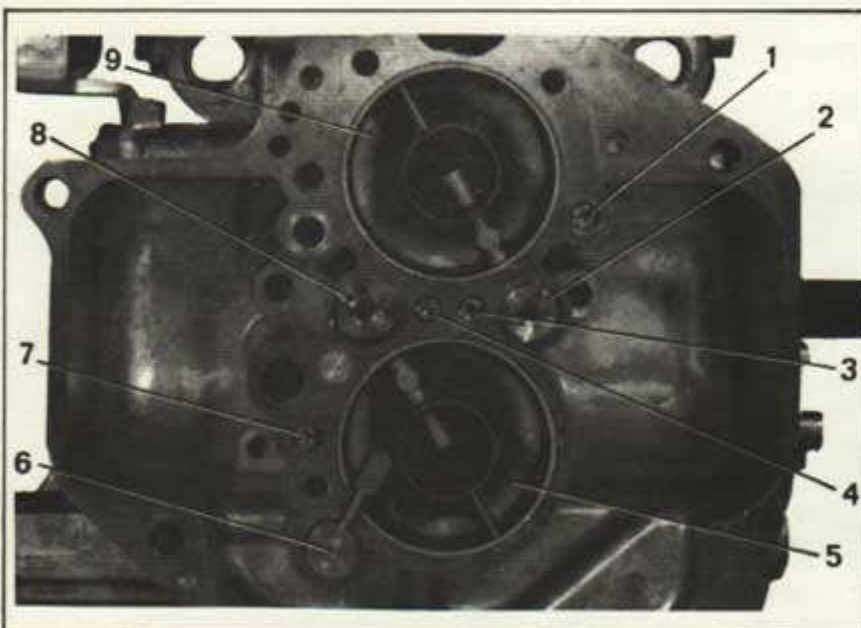
Leerlaufabschaltventil serienmäßig

Leerlaufgemisch-Regulierschraube und Drosselklappenanschlagschrauben verplombt

CIT 217: Drosselklappenschließdämpfer.

Bestückung	1. Stufe		2. Stufe	
Lufttrichter	20	(5)	21	(9)
Hauptdüse	100	unter (8)	90	unter (2)
Luftkorrekturdüse	1 P 5 (200)	(8)	2 P 5 (180)	(2)
Leerlaufdüse	50	(7)		
Leerlaufdüse für Leerlaufgemisch konstant	30	(4)		
Bypassdüse			35	(1)
Düse für Vollstanreicherung			160	(3)
Einspritzrohr der Beschleunigungspumpe	55	(6)		
Durchmesser der Schwimmernadelventilkugel			1,8 mm	
Gewicht des Schwimmers aus Polyamid			11,4 g	
Spaltmaß der Drosselklappe bei geschlossener Starterklappe .	1,25 – 1,35 mm			
Spaltmaß der Starterklappe bei einem Unterdruck von 250 mbar (190 mmHg)	3,6 ± 0,2 mm			

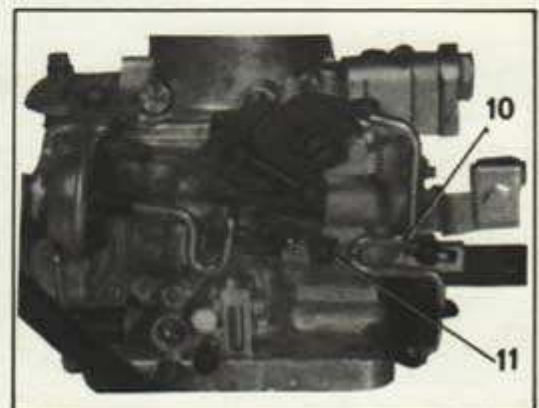
Einstellelemente

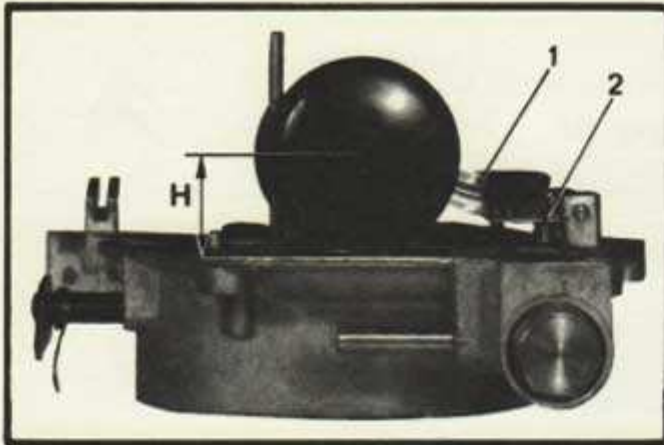


Vergaseroberteil ausbauen:

Ausbauen:

- Feder (11)
- Stange (10)
- Befestigungsschrauben des Vergaseroberteils
- Halterung der Unterdruckdose.





Schwimmer einstellen:

Vergaseroberseite abnehmen und so drehen, daß die Unterseite nach oben zeigt.

Bei eingebauter Deckeldichtung Abstand „H“ in Schwimmermittenachse messen.

Sollwert: 18 mm

Bei abweichendem Meßwert Schwimmerzunge (2) entsprechend zurechtbiegen.

Zulässige Abweichung beider Schwimmerkörper untereinander: 1 mm.

Falls erforderlich, Verbindungssteg (1) entsprechend einstellen.

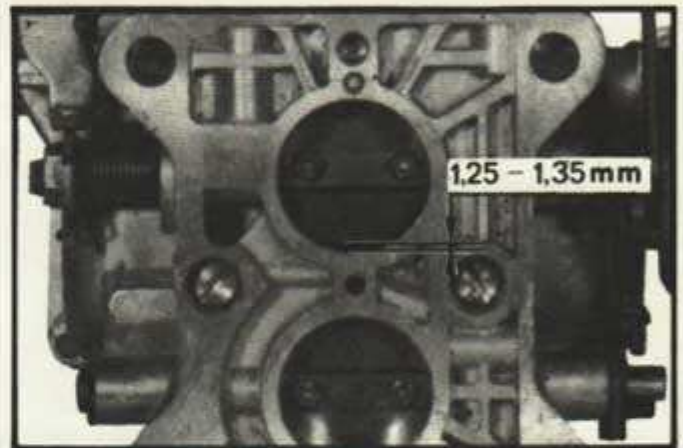
Spaltmaß der Drosselklappe der 1. Stufe einstellen:

Starterklappe ganz schließen.

Spaltmaß zwischen Drosselklappe und Vergasergehäuse messen.

Sollwert: 1,25 – 1,35 mm.

Bei abweichendem Meßwert Verbindungsstange (4) entsprechend zurechtbiegen.



Spaltmaß der Starterklappe einstellen:

Starterklappe (5) ganz schließen.

Unterdruckdose mit 250 mbar (190 mmHg) belasten.

Starterklappenspaltmaß messen. Sollwert: $3,6 \pm 2$ mm.

Bei abweichendem Spaltmaß Stange (3) entsprechend einstellen.

