

SOLEX - VERGASER 28 CIC 4
Markierung CIT 131-5, 181, 200, 218



REPARATURHINWEISE

Allgemeine Vergaserdaten

Zweistufen-Fallstromvergaser

Handbetätigte Starterklappe an der 1. Stufe mit Steuerung des Spaltmaßes durch Unterdruckdose

Mechanische Betätigung der 2. Stufe

CIT 200: Leerlaufgemisch-Regulierschraube und Drosselklappenanschlagschrauben verplombt

CIT 218: Drosselklappenschließdämpfer

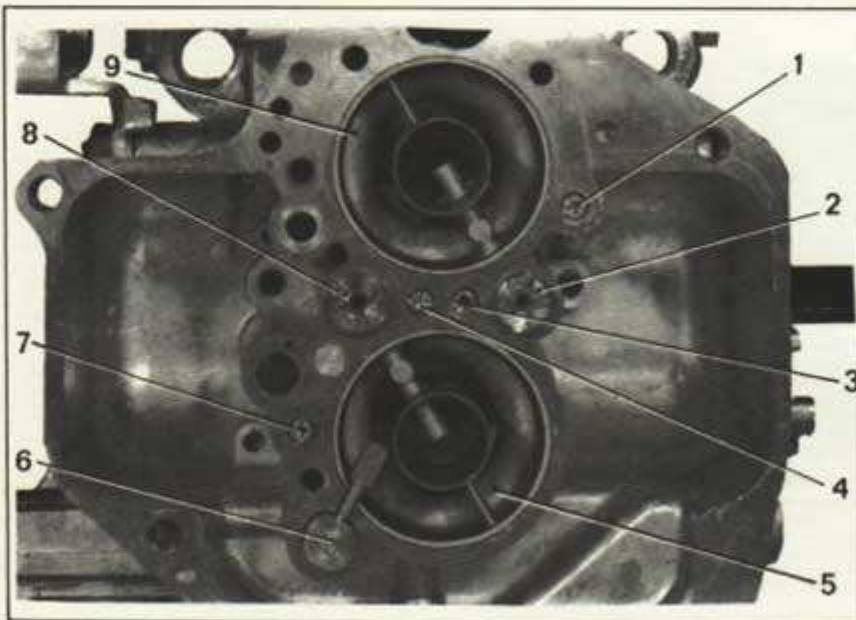
CIT 131-5: ohne Leerlaufabschaltventil (nicht nachrüstbar)

CIT 131-5 geändert: ohne Leerlaufabschaltventil (nachrüstbar)

CIT 181: Leerlaufabschaltventil serienmäßig.

Bestückung	1. Stufe		2. Stufe	
Lufttrichter	19	(5)	19	(9)
Hauptdüse	100	unter (8)	80	unter (2)
Luftkorrekturdüse	1 P 3	(8)	2 P 4	(2)
Leerlaufdüse	50	(7)		
Leerlaufdüse für Leerlaufgemisch konstant	30	(4)		
Bypassdüse			40	(1)
Düse für Vollastanreicherung			130	(3)
Einspritzrohr der Beschleunigungspumpe	50	(6)		
Durchmesser der Schwimmernadelventilkugel			1,8 mm	
Gewicht des Schwimmers aus Polyamid			11,4 g	
Spaltmaß der Drosselklappe bei geschlossener Starterklappe .	1,25 – 1,35 mm			
Spaltmaß der Starterklappe bei einem Unterdruck von 250 mbar (190 mmHg)	3,5 ± 0,2 mm			

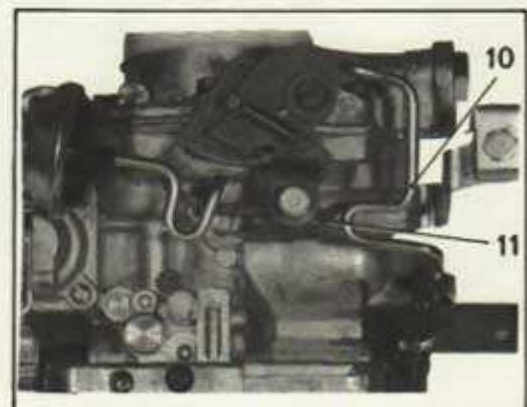
Einstellelemente

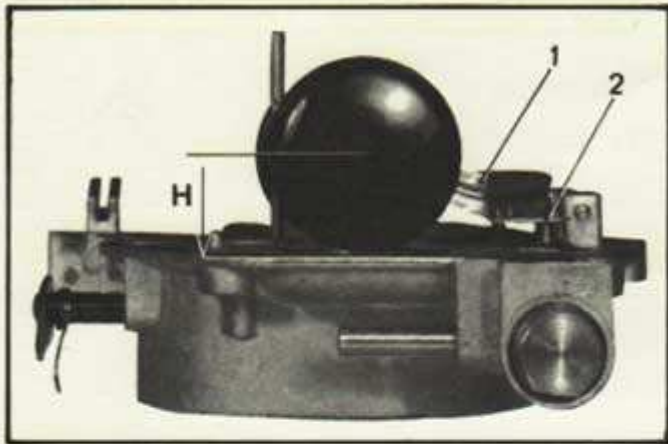


Vergaseroberteil ausbauen:

Ausbauen:

- Feder (11)
- Stange (10)
- Befestigungsschrauben des Vergaseroberteils.





Schwimmer einstellen:

Vergaseroberteil abnehmen und so drehen, daß die Unterseite nach oben zeigt.

Bei eingebauter Deckeldichtung Abstand „H“ in Schwimmermittelnachse messen.

Sollwert: 18 mm.

Bei abweichendem Meßwert Schwimmerzunge (2) entsprechend zurechtbiegen.

Zulässige Abweichung beider Schwimmerkörper untereinander: 1 mm.

Falls erforderlich, Verbindungssteg (1) entsprechend einstellen.

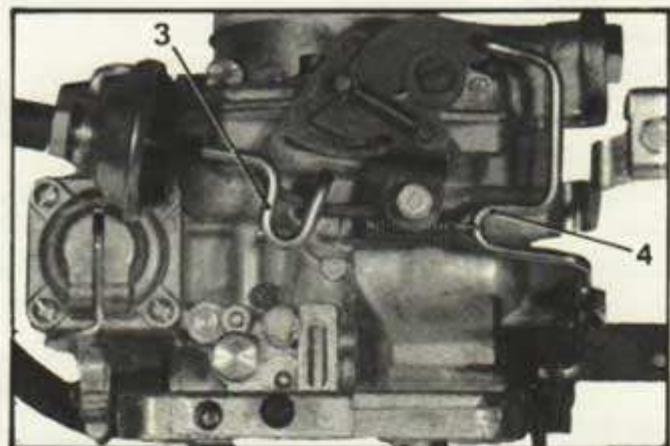
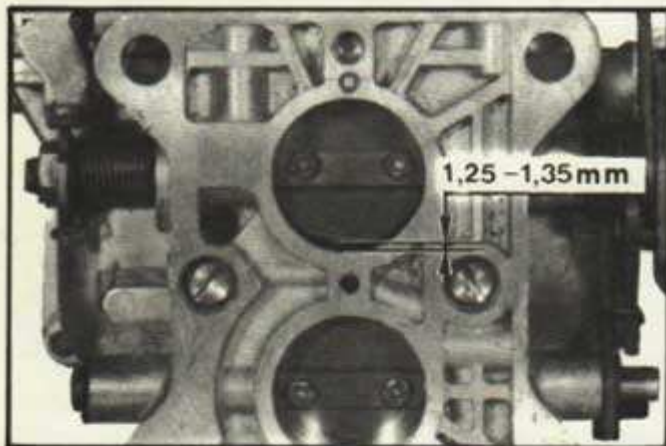
Spaltmaß der Drosselklappe der 1. Stufe einstellen:

Starterklappe ganz schließen.

Spaltmaß zwischen Drosselklappe und Vergasergehäuse messen.

Sollwert: 1,25 – 1,35 mm.

Bei abweichendem Meßwert Verbindungsstange (4) entsprechend zurechtbiegen.



Spaltmaß der Starterklappe einstellen:

Starterklappe (5) ganz schließen.

Unterdruckdose mit 250 mbar (190 mmHg) belasten.

Starterklappenspaltmaß messen.

Sollwert: 3,5 ± 0,2 mm.

Bei abweichendem Spaltmaß Stange (3) entsprechend einstellen.

